



Hochperformante Predictive-Maintenance- und Remote-Service-Lösung zur weltweiten Fernwartung von Messgeräten

Ausgangssituation

Für einen Gerätehersteller sollen drei bestehende, unterschiedliche Systeme zur Fernwartung und Betriebsdatenerfassung von verschiedenen komplexen Anlagen und Baugruppen modernisiert und in einem ganzheitlichen System zusammengefasst werden. Das System soll Echtzeit- und Zustandsdaten zur Verfügung stellen, eine Fernsteuerung ermöglichen und die Betriebsmittelüberwachung sicherstellen.

Lösung

Die von SINTEC realisierte Lösung erlaubt es, Wartungen vorausschauend durchzuführen (Predictive Maintenance) und bei Störfaktoren zu alarmieren. Das SINTEC System erfasst und verwaltet alle Echtzeit-Leistungsdaten der an mehreren Standorten auf der Welt installierten Anlagen. Die Sammlung der Produktions- und Stördaten schafft die Grundlage für Langzeitauswertungen und Maßnahmenableitung.

Leistung

- / Anforderungsanalyse/Architekturberatung/ Konzepterstellung
- / Design & Umsetzung (ca. 4.400 Java Sourcen, ca. 350 Datenbank Sourcen)
- / Entwicklung eines Kundenportals zum Austausch großer Datenmengen
- / Aufsetzen eines Prozessengineerings als Basis für eine verteilte Entwicklung
- / Second-/Third-Level-Support im Betrieb
- / Know-how-Weitergabe in Entwicklungsprozessen/Methodik
- / Internationales Projektmanagement D/USA/ Indien (Kunde, Partner, Lieferanten)
- / Entwicklung der Netzwerk- und Systemarchitektur zur effektiven Datenübertragung für eine kritische Infrastruktur

Vorteile und Nutzen

- / Zentrale Übersicht über den Status aller Messgeräte weltweit
- / Zentrale Störungsverwaltung der gesamten Infrastruktur sowie der angeschlossenen Messgeräte
- / System ermöglicht Verbesserung der Messgeräte durch Betriebsdaten aus dem Feld
- / Weltweite Fehlerbehebung ohne Vor-Ort-Einsatz möglich
- / Automatisierte Nachbestellung von Betriebsmitteln und Ersatzteilen

Technologien

Java | PL/SQL | HTML | CSS | JQuery | Windows | Unix | JavaEE | JSF | SOAP | REST | Oracle | Apache