



Digitale Produktionslogistik

Ausgangssituation

Zur direkten Versorgung der Fertigungslinien werden aus einem lokalen Produktionswerkslager Materialien benötigt.

Der Kommissionier- und Buchungsvorgang in der Produktionslogistik wird papierbasiert abgebildet.

Die Warenbewegungen wurden über ein Terminal manuell ins System übertragen.

Lösung

SINTEC entwickelte eine native App für die mobilen Scanner der Lageristen. Diese App generiert aus den Fertigungsaufträgen der Maschine den Kommissionierauftrag für den Lageristen und zeigt diesem die Lagerorte sowie die zu kommissionierende Menge.

Der Lagerist quittiert durch Scannen die Kommission der einzelnen Materialien sowie den Kommissionierauftrag. Die Linie kann sofort mit der Produktion beginnen.

Leistung

Auf den Scannern läuft eine native App. Der Fertigungsauftrag wird über eine bereits bestehende Dateischnittstelle zur Verfügung gestellt. Das kleine Display erfordert ein besonderes Oberflächendesign, um auf kleinem Raum alle Funktionen des Buchungsprozesses per Scanner optimal zu unterstützen.

Realisierung von Druckfunktionalitäten für Warenbegleitscheine und Etiketten.

- / Auswahl und Bereitstellung der Scanner-Pistolen
- / Entwicklung der nativen App, spezialisiert für Windows Mobile
- / Anbindung an die bestehende Systemlandschaft

Vorteile und Nutzen

- / Optimierung des Warenflusses
- / Digitalisierung des Warenbewegungsprozesses vermeidet manuelle Fehlerquellen
- / Nahtlose Integration in die bestehende System- und Prozesslandschaft
- / Nutzung des vorhandenen Equipments

Technologien

Handscanner | C# | Windows Mobile