



Optimierung des Beschaffungsprozesses von Zukaufteilen im Maschinenbau

Ausgangssituation

Der Kunde stellt auftragsbezogen Sondermaschinen her. Hierfür werden von diversen Zulieferern Zukaufteile beschafft. Die Informationen zu Auftrag, Zukaufteilen müssen manuell in verschiedenen Systemen (CAD, SAP, Lagersystem) recherchiert und in Excel-Dateien zusammengefasst werden.

Ergebnis

Eine zentrale Anwendung, die Informationen aus den verschiedenen Systemen bündelt. Ausgehend von den Stücklisten in Excel erfolgt durch die Applikation eine automatische Zuordnung der Information aus den verschiedenen Quellsystemen und ein Abgleich mit dem Lagerbestand. Auf Knopfdruck erfolgt dann die Ausgabe des fertigen Bestelldokuments.

Leistung

- / Anforderungsanalyse
- / Architekturentwurf
- / Entwicklung durch SINTEC Team
- / Nahtlose Integration in die bestehende Kunden-IT-Infrastruktur
- / 3rd-Level-Support

Vorteile und Nutzen

- / Zentrale Übersicht über alle Informationen zur Erstellung von Bestellungen
- / Starke Reduzierung des manuellen Aufwands zur Generierung des Bestelldokuments
- / Schließung von Medienbrüchen durch einheitliches selbstwachsendes und -lernendes System
- / Automatisierter Abgleich des Lagerbestandes vor Nachbestellung

Technologien

C#/WPF | Oracle SQL | PLSQL | SQLite | OR-Mapper | Batch