



## Effizienzsteigerung in der Produktion durch digitalisierte Arbeitsabläufe

### Kunde

Ein weltweit tätiger, deutscher Technologiekonzern der optischen und optoelektronischen Industrie. Zu den Produkten zählen Komplettlösungen der mehrdimensionalen Messtechnik in Messlabor und Fertigung.

### Ausgangssituation

- / Keine Anbindung der Produktionsplanung an SAP
- / Papier-basierte Montagedokumentation und -anleitung in Ordnern offen zugänglich
- / Hohe Materialvorhaltung an Montagestationen
- / Manuelle Rückmeldung in SAP

### Leistung

- / Microservicebasierte Web-Lösung für Tablets im Intranet des Kunden
- / Automatisierter Datenabgleich über Azure Services zwischen SAP, Lotus Notes und MS Sharepoint
- / Checklistengeführte Montageunterstützung mit Fehlteilmanagement und Eingabevalidierung
- / Integrierte Fortschrittskontrolle mit Alarmierung der AV bei Störungen

### Ergebnis

- / Die Mitarbeiter in Arbeitsvorbereitung und Montage organisieren ihre Arbeit auf dem Tablet
- / Massive Reduzierung von Fehlerquellen und Zeitfressern
- / Automatisierung der Interaktion von AV und Montage

### Vorteile und Nutzen

- / Verknüpfung aller Informationen führt zu effizienterer Arbeit in der Montage
- / Transparenz zwischen Materialversorgung, Arbeitsplanung und Montagebereich ermöglicht Nachsteuern bei Abweichungen
- / Reduktion von doppelter Lagerhaltung bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktionskapazität um bis zu 20%

### Kerntechnologien

.NET-Microservices | AngularJS | MongoDB | Microsoft Azure