



Effizienzsteigerung in der Produktion durch digitalisierte Arbeitsabläufe

Kunde

Ein weltweit tätiger, deutscher Technologiekonzern der optischen und optoelektronischen Industrie. Zu den Produkten zählen Komplettlösungen der mehrdimensionalen Messtechnik in Messlabor und Fertigung.

Ausgangssituation

- / Keine Anbindung der Produktionsplanung an SAP
- / Papier-basierte Montagedokumentation und -anleitung in Ordnern offen zugänglich
- / Hohe Materialvorhaltung an Montagestationen
- / Manuelle Rückmeldung in SAP

Leistung

- / Microservicebasierte Web-Lösung für Tablets im Intranet des Kunden
- / Automatisierter Datenabgleich über Azure Services zwischen SAP, Lotus Notes und MS Sharepoint
- / Checklistengeführte Montageunterstützung mit Fehlteilmanagement und Eingabevalidierung
- / Integrierte Fortschrittskontrolle mit Alarmierung der AV bei Störungen

Ergebnis

- / Die Mitarbeiter in Arbeitsvorbereitung und Montage organisieren ihre Arbeit auf dem Tablet
- / Massive Reduzierung von Fehlerquellen und Zeitfressern
- / Automatisierung der Interaktion von AV und Montage

Vorteile und Nutzen

- / Verknüpfung aller Informationen führt zu effizienterer Arbeit in der Montage
- / Transparenz zwischen Materialversorgung, Arbeitsplanung und Montagebereich ermöglicht Nachsteuern bei Abweichungen
- / Reduktion von doppelter Lagerhaltung bei gleichzeitiger Erhöhung der Produktionskapazität um bis zu 20%

Kerntechnologien

.NET-Microservices | AngularJS | MongoDB | Microsoft Azure